



www.insize.com



8301 ELEKTRONICKÁ VÁHA

Návod k použití

NASKENUJTE PROSÍM
QR KÓD A PODÍVEJTE
SE NA PROVOZNÍ
VIDEO PRODUKTŮ.

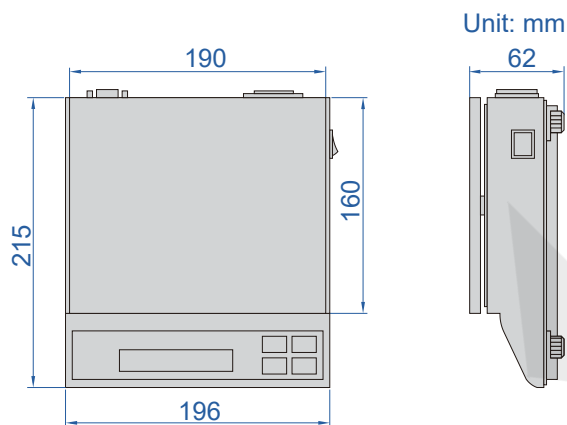


1. Funkce

1. Vyšší přesnost a citlivost;
2. S funkcí automatické korekce;
3. S funkcí převodu jednotek, můžete přepínat mezi 'g' (gram) a 'g'.
- 'ct' (karát) → 'ozt' (unce);
4. Váha je vybavena rozhraním pro výstup dat, které lze připojit k tiskárně pro tisk dat, a lze ji propojit s počítačem pro sběr dat a statistiky;
5. Váha má funkci počítání, která uživatelům usnadňuje počítání velkého množství předmětů.

2. Výkon

■ Rozměr

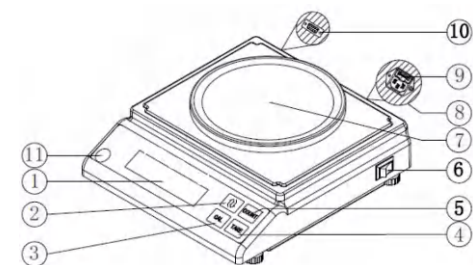


■ Specifikace

Kód	8301-300	8301-600	8301-1200	8301-3000	8301-6000
Maximální váha	300g	600g	1200g	3000g	6000g
Minimální váha	0,2g	0,2g	0,2g	2g	2g
Usnesení d)	0,01g	0,01g	0,01g	0,1g	0,1g
Interval ověření (e)	0,1g	0,1g	0,1g	1g	1g
Přesnost (m je zatížení)	m≤50g: ±0,05g; 50g<m≤200g: ±0,1g; m>200g: ±0,15g		m≤500g: ±0,05g; m>500g: ±0,1g	m≤500g: ±0,5g; 500g<m≤2000g: ±1g; m>2000g: ±1,5g	
Velikost váhací misky	Ø135mm			190×160mm	
Provozní teplota	0–40°C				
Provozní vlhkost	≤80% RH				
Napájení	220V, 50/60Hz				
Rozměry (D × Š × V)	215×196×62mm				

Poznámka: 8301-300, 8301-600, 8301-1200 s kalibračním závažím a čelním sklem.

3. Struktura

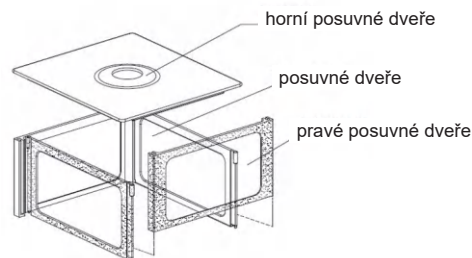


1. okno displeje
2. kompozitní klávesa
3. kalibrační tlačítko
4. Tlačítko TARE
5. tlačítko počítání
6. přepínač

7. váhací pánev
8. elektrická zásuvka
9. držák pojistek
10. 232 sériový port
11. hladina

Připojeno: čelní sklo a korekční závaží

(1) Čelní sklo a korekční závaží jsou shodné s modely 8301-300 až 8301-1200. Způsob montáže čelního skla je následující:



4. Operace

■ Zapněte napájení, nastavte úroveň, zapněte vypínač, v okně displeje se zobrazí 'F----1' až 'F----9' a poté '0'.

Dále by se měla předehtřívát po dobu 15 minut, jen zapnutá. Je normální, že se projeví drift, a po chvíli se ustálí.

■ 'TARE' ---Tlačítko tárování:

Pokud se displej odchýlí od nulového bodu v případě prázdné vázící plošiny, stiskněte tlačítko 'TARE', abyste se vrátili na nulu. Chcete-li odstranit tárovací hmotnost nádoby, nejprve nádobu položte na vázící plošinu. Po ustálení hodnoty stiskněte tlačítko 'TARE', na displeji váhy se zobrazí '0' a poté položte navážené předměty na nádobu. V tomto okamžiku se na displeji zobrazí číslo. Pro zjištění čisté hmotnosti předmětu vyjměte předmět a nádobí a hodnota hmotnosti na displeji váhy se ještě stisknutím tlačítka 'TARE' vrátí na displej na hodnotu '0'.

■ 'CAL' -- kalibrační tlačítko:

Pokud je váha nově zakoupena nebo nebyla delší dobu používána, je třeba provést její korekci. Nejprve váhu zcela zahřejte v případě prázdné váhy (15 minut nebo déle), poté stiskněte tlačítko 'CAL' a zobrazí displej. 'C XXX' přejde do stavu automatické kalibrace. (XXX je hmotnost kalibračního závaží. Pokud se například zobrazí 'C 200', mělo by být umístěno standardní závaží o hmotnosti 200 g). V tomto okamžiku musí být na vázící misku umístěno pouze kalibrační závaží. Po stabilizaci váhy se na displeji zobrazí hodnota hmotnosti a zobrazí se symbol stabilní hmotnosti 'g'.

Kalibrace je dokončena a lze provádět normální vážení.

Pokud se po stisknutí tlačítka 'CAL' zobrazí 'C----F', znamená to, že nulový bod je nestabilní. Opětovným stisknutím tlačítka 'TARE' se na displeji zobrazí nulový bod, poté stiskněte tlačítko 'CAL' pro opravu. Pokud je uvedeno, že hmotnost předmětu přesahuje rozsah vážení, váha zobrazí varování 'F----H'.

■ 'COUNT' ---tlačítko pro počítání:

▲ Výběr množství vzorku: Pro přesné spočítání předmětu nejprve zvolte počet vzorků, které se mají spočítat, podle hmotnosti předmětu. Počet vzorků, který je třeba zvolit, je '1-10-20-50-100', aby se zabránilo chybě při počítání. Při počítání menších předmětů a předmětů s mírně odlišnou hmotností by měl být počet vzorků co největší.

▲ V případě prázdné váhy položte jeden nebo více vzorků na váhu.

tváha a váha zobrazí hmotnost vzorku, poté stiskněte tlačítko 'COUNT', váha zobrazí '1' a na pravé straně okna displeje se rozsvítí kontrolka 'pcs', což znamená, že váha přešla do stavu počítání a počet umístěných vzorků se počítá jako 1 jednotka, pokud velikost vzorku není 1, stiskněte znovu tlačítko 'COUNT', vyberte množství, které odpovídá zvolenému množství vzorku, a poté umístěte stejný předmět, zobrazená hodnota je celkový počet předmětů. Chcete-li se vrátit do normálního stavu vážení, stiskněte znovu tlačítko počítání 'COUNT', dokud jednotka není 'ks' je v pořádku.

■ Složený klíč ---převod jednotek a klíč pro tisk:

Specifický způsob nastavení naleznete v části 'Způsob nastavení a význam páteho bodu elektronické váhy'. Výchozí tovární nastavení je tlačítko převodu jednotek;

▲ Ve stavu vážení na váze stiskněte tlačítko pro změnu mezi třemi jednotkami vážení 'g' (gram), 'ct' (karát) a 'ozt' (unce). Současně se v pravé části okna displeje rozsvítí kontrolka symbolu jednotky. (Poznámka: 'g' je metrická jednotka hmotnosti, 'ozt' a 'karát' jsou metrické jednotky hmotnosti. 'ct' jsou jednotky trojské unce.)

▲ Stisknutím tlačítka přepnete zobrazení čísel a hmotností při počítání.

■ Funkce výstupu dat

Váha je vybavena standardním rozhraním datového výstupu RS232C, které lze přímo připojit k 16kolíkové mikrotiskárně a počítači. Pokud potřebujete rozhraní s počítačem, měli byste si připravit software pro odběr vzorků v následujícím formátu:

▲ Komunikační protokol: Přenosová rychlost: Datový bit: 600-9600 lze nastavit, tovární nastavení je 600; datový bit: 8 bitů; stop bit: Paritní bit: 1 bit; bez paritního bitu.

▲ Výstupní data: Stiskněte jednou tlačítko tisku (nastavení tlačítka tisku viz příloha C5 nastavení) nebo sériový port obdrží příkaz k tisku pro výstup dat jednou, data jsou 14bitový ASCII kód. Formát výstupních dat: Výstupní data: 14bitová data (kód ASCII).

symbol	data	jednotka	enter	wrap
1 bit	8 bit	3 bit	1 bit	1 bit

Pokud data nejsou záporná, první číslice je mezera a data, která nejsou zobrazena, jsou vypsána jako mezera. Příklad: Při zobrazení 123,45 g je výstupním údajem 000 123,45g□↓←. Při zobrazení - 1234,5 g je výstupním údajem -0001234,5g□↓← Celkem 14 bitů dat.

▲ Příjem příkazu: Nejprve je třeba přijmout příslušný průchozí signál a poté přijmout příkaz. Když je předán signál 27 (tovární stav), tj. 1B v šestnáctkové soustavě, příkaz je následující (data jsou v šestnáctkové soustavě):

1B 70: Tisk (vyžaduje, aby váha odeslala data jednou);

1B 71: kalibrace;

1B 72: počítání;

1B 73: převod jednotek;

1B 74: loupání;

▲ Definice výstupních pinů RS232C (zásuvka DB9 (samice)): 2 stopy:

RXD 3 stopy: TXD 5 stop: GND. Při propojení se zásuvkou RS232C počítače nebo zásuvkou RS232C (zásuvka DB9 (samec)) USB na sériový kabel použijte samčí a samičí křížový sériový kabel, zapojení je následující:

2 -- 3

3 -- 2

5 -- 5

Příloha: Nastavení metody a význam elektronické váhy:

Stiskněte kalibrační tlačítko 'CAL' a poté ji znovu zapněte. Po zapnutí se uvolní a váha přejde do stavu nastavení. Stisknutím kalibračního tlačítka 'CAL' změníte nastavovaný parametr (C1\C2\C3\C4\C5), stisknutím tlačítka tárování 'TARE' změníte hodnotu parametru (0\1\2\3\4\5\6).

⟨1⟩ C1----Nastavení citlivosti 0 1 2 3 4 Čím vyšší je hodnota, tím horší je citlivost. Čím lepší je stabilita, tím lepší je tovární nastavení 2 nebo 1.

⟨2⟩ C2----Nastavení síly filtru 0 1 2 3 Čím vyšší je hodnota, tím pomalejší je rychlost reakce. Čím lepší je stabilita, tovární nastavení je 2 nebo 1.

⟨3⟩ C3----Nastavení přenosové rychlosti 0 (9600 automatický nepřetržitý výstup) 1 (9600 je automatický výstup po stabilizaci) 2(600) 3 (1200) 4 (2400) 5 (4800) 6 (9600), tovární nastavení je 2.

⟨4⟩ C4----Nastavení průchozího signálu Tlačítko TARE mění nízkou hodnotu a 'COUNT' mění vysokou hodnotu. Tento údaj je prvním údajem přijatým během komunikace. Tovární nastavení je 27.

⟨5⟩ C5----Nastavení funkce klávesy pro převod jednotek: 0 je klávesa pro převod jednotek, 1 je klávesa pro tisk, tovární nastavení je 0.

⟨6⟩ Po nastavení výše uvedených parametrů znovu stiskněte kalibrační klávesu 'CAL' a váha znovu zkontroluje nulu.

⟨7⟩ Stiskněte tlačítko tárování 'TARE' a poté ji znovu zapněte. Po zapnutí a následném uvolnění stroje lze všechny nastavené parametry a kalibrační údaje obnovit do stavu z výroby a před použitím by měly být znovu zkalibrovány.

5. Bezpečnostní opatření

- ⟨1⟩ Použití prostředí: vnitřní použití, nejvyšší nadmořská výška 2000 m, pracovní teplota 0-40°C, relativní vlhkost ≤ 80 % kolísání výkonu menší než ± 10 %.
- ⟨2⟩ Elektronické váhy jsou přesné přístroje. Při vážení je třeba s předmětem zacházet opatrně a nepřekračovat maximální rozsah vážení elektronické váhy. Jakákoli forma přetížení nebo nárazu může způsobit trvalé poškození elektronické váhy, a to i v případě, že elektronická váha není pod napětím. Totéž platí i v případě používání.
- ⟨3⟩ Pracovní prostředí váhy by mělo být bez velkých vibrací a rušivých vlivů energie a bez korozivních plynů a kapalin.
- ⟨4⟩ Zajistěte dobu zahřátí po zapnutí.
- ⟨5⟩ Při každodenním používání by se s váhou mělo zacházet šetrně, při otírání použijte čistý suchý bavlněný hadřík.